

# Stalder - Un leader du traitement de surface en Suisse orientale



---

*Le tout dernier système entièrement automatique pour l'anodisation de l'aluminium*

## Stalder - Un leader du traitement de surface en Suisse orientale

Stalder AG à Engelburg propose depuis 60 ans une gamme complète de revêtements. Elle compte parmi ses clients des fournisseurs de l'industrie automobile, de l'industrie des machines, de l'industrie alimentaire, de l'industrie pharmaceutique et de la technique médicale, qui sont orientés vers le marché mondial. La gamme de pièces est très large et en plus des procédés classiques tels que la galvanisation, le cuivrage, le chromage, le nickelage et l'électropolissage, Stalder AG s'est récemment fortement développée dans le domaine de l'anodisation.

Depuis novembre 2018, l'usine d'aluminium la plus moderne est prête dans l'usine 3 des quatre usines Stalder. Sur ce système entièrement automatique, Stalder offre toutes les exigences de l'anodisation moderne. L'anodisation, l'anodisation dure et la coloration sont effectuées sur cette installation.

---

*CEO et président du Conseil d'administration Christoph Stalder avec ses fils Robin Stalder, directeur technique, et Cedric Stalder, Chef de secteur Finition de l'aluminium*

## Le défi : une large gamme de pièces, de la pièce unitaire à la grande série

Erne surface SA a été chargé de mettre en place le processus complet en collaboration avec Stalder AG. Le procédé traite des pièces de **3 jusqu'à 3800 mm** et offre la meilleure protection contre la corrosion.

Erne a veillé à l'efficacité optimale des produits et à leur compatibilité dans les séquences.

Alficlean 152, en tant que nettoyant liquide de la dernière génération, ne nécessite qu'une faible concentration de préparation et est très économique à la consommation. Au lieu d'une analyse de l'alcalinité totale, qui est influencée par l'enrichissement des graisses et huiles dissoutes pendant le vieillissement en bain, un seul composant est déterminé et complété. La formation de croûtes sur la cuve et les thermoplongeurs appartient au passé, ce qui permet d'économiser des frais d'entretien et de chauffage supplémentaires.

La teinture longue durée Alfisatin 338 est compatible avec Alficlean 152 sans étapes de rinçage. Une durée de traitement optimisée et des économies d'eau de rinçage en sont les conséquences directes.

Le colmatage à l'eau chaude sans nickel Alfiseal 942 convainc par sa résistance aux empreintes digitales et sa faible concentration de 1,5 à 2,0 g/l. Une longue durée de vie a un effet direct sur les coûts de chauffage. Une bonne filtrabilité a également un effet sur la durée de vie prolongée et l'optimisation des coûts de chauffage. La détermination analytique peut être effectuée à l'aide d'un photomètre et le dosage peut être adapté de manière optimale au débit.

## Pourquoi Erne surface SA ?

**Cédric Stalder, responsable de la galvanoplastie et chef de service, et Christoph Stalder, propriétaire de l'entreprise, ont confié ce projet à Erne surface SA. Dans une entrevue avec Rea Erne, ils ont fourni les renseignements suivants :**

### Pourquoi la voie choisie par Erne surface SA a-t-elle été couronnée de succès ?

Le conseiller responsable, Peter Golz, a conçu de manière optimale le déroulement du processus (nettoyage, décapage et colmatage) et les produits correspondants pour répondre à nos exigences. Des essais préliminaires en plus petits volumes nous ont montré que les produits sont vraiment adaptés. Rien ne s'opposait à une nouvelle machine.

Aujourd'hui, Stalder est très satisfait du démarrage de l'usine et a déjà livré avec succès les premières commandes aux clients après des tests détaillés.

Stalder a franchi une étape importante avec un déroulement optimal du processus en termes de conservation des ressources : en économisant les étapes de rinçage, la consommation d'eau sera réduite et les coûts de chauffage et de maintenance seront réduits grâce à la réduction des incrustations.

### Quelles sont les raisons qui ont motivé le choix d'Erne surface SA ?

En plus des produits haut de gamme, Erne est reconnue comme une entreprise spécialisée capable de fournir un support continu et rapide. En raison de la proximité géographique, nous étions également certains d'avoir un technicien Erne sur place rapidement et à tout moment.

Comme Erne est une équipe bien rodée, le soutien d'un collègue de l'équipe est garanti à tout moment en cas d'absence d'un technicien.



## Les produits utilisés dans leur séquencee

- Alficlean 152 : La dernière génération de nettoyants, pas d'incrustations sur la cuve et les cannes chauffantes, pas d'attaque sur le matériau de base.
- Alfisatin 338 : Teinture longue durée E6 peu moussante, idéale pour les petites pièces, sans formation de boue ni incrustation.
- Alfiseal 942 : Etanchéité à l'eau chaude sans nickel, absence d'empreintes digitales, longue durée de vie