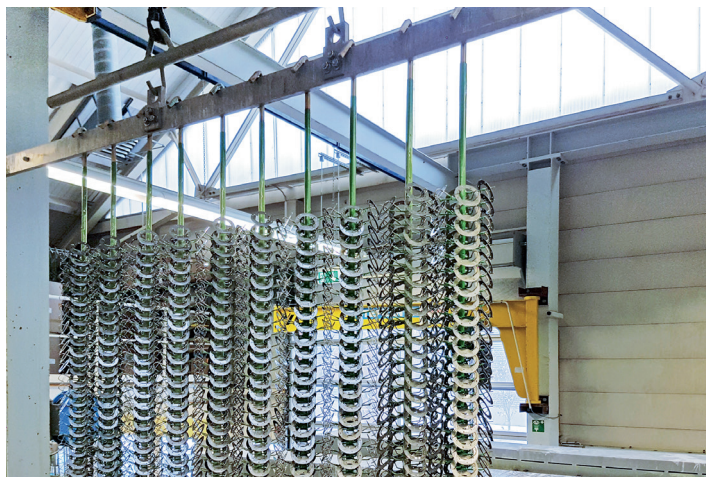


Veralit – führend bei tribologisch beanspruchten Oberflächen



Ein Blick in die Produktionshalle der Veralit AG



*Reto Castelluccio,
Galvaniker Veralit AG*



*Serge Bollier,
Geschäftsführer Veralit AG*

Veralit – führend bei tribologisch beanspruchten Oberflächen.

Die Firma Veralit in Schlieren bietet seit über 80 Jahren ein umfassendes Spektrum an Schichtsystemen für tribologisch beanspruchte Oberflächen an. Die Lohngalvanik beschichtet ein grosses Spektrum an verschiedenen Teilen aus dem technischen Bereich. Zu den Veralit-Kunden gehören auf den Weltmarkt ausgerichtete Zulieferer der Maschinen-, Auto-, Lebensmittel-, Pharma- und Medizinaltechnik-Industrie.

Die Herausforderung: Von 15 Gramm bis 5 Tonnen.

Erne surface AG wurde beigezogen, um die Vorbehandlung aller Teile zu optimieren, die bei Veralit behandelt werden. Die komplette Neuausrichtung der Vorbehandlung hatte zum Ziel, die rund 12'000 m², welche pro Jahr beschichtet werden, zuverlässig und auf den ersten Anrieb richtig zu entfetten und zu aktivieren. Konkurrenzverfahren hatten Mühe mit dem grossen Spektrum an Teilen von 15 Gramm bis 5 Tonnen und den verschiedenen Werkstoffen. Besonders die Haftfestigkeit bei den späteren Hauptverfahren (chemisch Nickel/Teflon) sollte durch die optimale Vorbehandlung garantiert werden.

Heute ist Veralit mit dem System der Erne-Vorbehandlung sehr zufrieden und hat die Ziele bezüglich Haftfestigkeit, aber auch Durchsatz und Lebensdauer der Elektrolyten erreicht.

Weshalb Erne surface AG?

Der verantwortliche Galvaniker, Reto Castelluccio, und sein Vorgesetzter und Geschäftsführer Serge Bollier, vertrauten Erne surface AG mit diesem Projekt. Erne war dem Projektleiter Castelluccio bereits als zuverlässiger Partner bekannt. Im Interview mit Rea Erne gaben sie folgende Auskünfte:

Warum war der von Erne surface AG gewählte Weg vom Erfolg gekrönt?

Der zuständige Fachberater, Moreno Zatta, hat die Verfahrensabfolge (Abkochentfettung, elektrolytische Entfettung, Aktivierung) und die dazugehörigen Produkte optimal auf die Anforderungen bei uns ausgelegt. Vorversuche im kleineren Volumen zeigten uns, dass die Produkte geeignet sind. Dem Einsatz in der Produktion stand so nichts mehr im Weg.

Welche Gründe sprachen für die Wahl der Firma Erne surface AG?

Neben den Top-Produkten ist Erne bekannt als Fachfirma, die kontinuierlichen und raschen Support liefern kann. So waren wir auch durch die räumliche Nähe sicher, jederzeit schnell einen Erne-Techniker bei uns vor Ort zu haben. Da Erne ein eingespieltes Team ist, ist bei Abwesenheiten eines Technikers die Unterstützung durch einen Teamkollegen jederzeit garantiert.

Veralit Max flexibility.
No tolerance.

Die eingesetzten Produkte in ihrer Abfolge

- Cleaner LH: alkalische, silikatfreie Abkochentfettung für Eisen, Stahl und Buntmetall einsetzbar.
- Enprep 160: alkalische, elektrolytische Entfettung für Stahl und Buntmetall (Cu, Ni, Zn, Sn..) mit starker Reinigungsfähigkeit.
- Actane 85: vielseitige, saure Aktivierung für Eisen, Stahl, Zamak und Kupferlegierungen zur Beseitigung der letzten Oxydspuren und perfekten Aktivierung.